



Reinigungsmaschine

Kreissieb KSZK

Das Kreissieb wird vorwiegend in der Mühlenreinigung eingesetzt und besitzt zwei Sieblagen. Somit werden 3 Fraktionen (Schrollen, Sand und Kleinkorn, sowie Gutprodukt) erzielt. Für die Reinigung der Siebe wird die bewährte Gummiklopfreinigung angewandt.

Der Siebkasten hängt schwebend mit GFK-Rundstäben an einem stabilen Siebkastengestell aus geschlossenem Stahlbauhohlprofil. Das Siebkastengestell lässt sich zum Transportieren leicht zerlegen.

Jede Sieblage hat in der Länge 2 Siebkästen, mit unterschiedlicher Neigung und mit Produkten angepassten Lochblechen. Somit wird eine hohe Leistung zu geringer Siebfläche erreicht. Die Siebkastenrahmen sind aus Hartholz und mit einem Kugelboden ausgestattet. Das Wechseln der Siebe ist durch Öffnen der Stirnplatte am Sieb leicht möglich.

Die verschraubte Antriebseinheit mit wartungsarmen Permanent-Schmiersystem lässt sich komplett austauschen.

Der Drehstrommotor ist ab Typ KSZK 500 mit einer Bremse ausgerüstet, um ein schnelleres Stillstehen des Siebkastens zu erreichen. Bei elektrischer Ausstattung für ATEX Zone 22 ist der Drehstrommotor bauartbedingt immer ohne Bremse ausgeführt.

Dem Kreissieb kann optional noch ein Windsichtseparator nachgeschaltet werden.

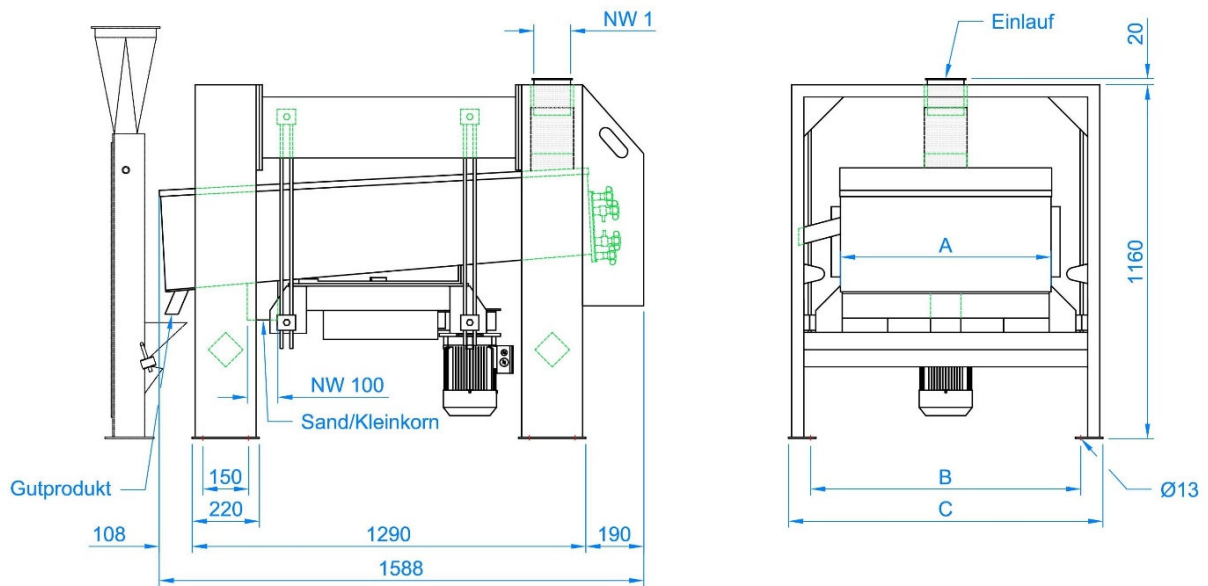


Leistungsdaten

Typ	Leistung kg/h	Siebfläche je Sieblage	Motor kW	Masse kg	Windsicht- separator	Luftbedarf m ³ /min
KSZK 400	1800	0,52 m ²	0,75	325	400 / 140	11,5
KSZK 500	2500	0,65 m ²	0,75	345	500 / 175	19,5
KSZK 630	3200	0,82 m ²	1,1	405	630 / 200	21,5
KSZK 800	4000	1,05 m ²	1,1	470	800 / 224	30

Leistungsangabe für Weizen/Roggen

Maßzeichnungen

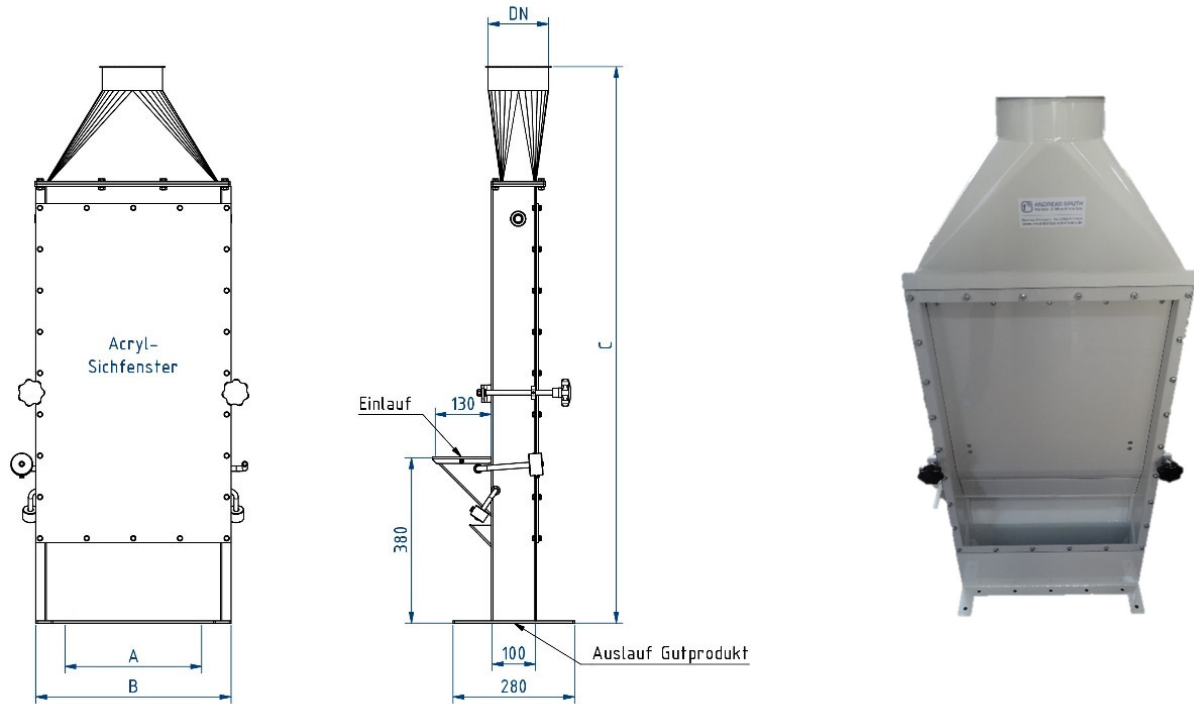


Baumaße

Typ	NW 1	A	B	C
KSZK 400	100	460	655	800
KSZK 500	100	560	755	900
KSZK 630	120	690	885	1030
KSZK 800	2 x 120	860	1055	1200

Windsichtseparator

Der Windsichtseparator trennt im Windkanal Staub und Spreu vom Gutprodukt. Die Einstellung der Trennwand kann durch die große Sichtscheibe kontrolliert werden. Dieser ist auch mit Magneten bestellbar.



Typ	A	B	C	Aspirations-anschluss	Luftbedarf m ³ /min
315 / 120	250	365	1280	DN 120	8,5
400 / 140	315	450	1280	DN 140	11,5
400 / 150	315	450	1280	DN 150	14,5
500 / 175	315	550	1280	DN 175	19,5
630 / 200	400	680	1350	DN 200	24,5
800 / 224	500	850	1350	DN 224	30,5

Druckverlust ca. 50 mmWS

ANDREAS SPUTH

Mühlen- & Maschinenbau

99869 Hörsel, OT Ebenheim - Hauptstraße 4
 Telefon: 036254 / 71464 - Fax: 036254 / 70262
 E-Mail: info@muehlenbau-ebenheim.de
 Internet: www.muehlenbau-ebenheim.de