



Typ ESED	Leistung kW/h	Drehzahl U/min	Inhalt ltr./U 100 %	Leistung m <sup>3</sup> /h	Leistung Mehl Kg/h	Leistung Kleie Kg/h
				Füllgrad 50%		
260 / 280	0,37	9,7	9,4	2,8	1400	900
		16,0		4,5	2450	1350
	0,55	22,0		6,2	3400	1850
		29,0		8,1	4450	2450
	0,75	32,0		9,0	4950	2700
		39,0		11,0	6050	
		50,0		14,1	7750	

**Verwendung:**

Durchblassschleusen werden zur Einspeisung von pulverförmigen Produkten in pneumatische Förderanlagen eingesetzt. Durch den Mischkanal ist ein relativ hoher Füllungsgrad zu erreichen.  
Der Überdruck sollte nicht mehr als 0,6 bar betragen.

Material:				<b>Durchblassschleuse ESED 260 / 280</b>	
Datum:		Name:			
gezeichnet:	12.01.08	Lehst		mit Flachtriebemotor und Anschlußrohre	
geprüft:	21.01.08	Spath			
geändert:	09.07.15	SpathA			
Mühlen- und Maschinenbau Andreas Spath Hauptstraße 4 99869 Ebenheim				<b>W 500 / 3.2 - 1</b>	
				Maßstab: ohne	