



Fliehkraftabscheider

„M“ - für Material

Anwendungsbereich

Fliehkraftabscheider für Material dienen zur Trennung von Material und Fördergut in pneumatischen Förderanlagen. Sie bilden den Abschluss einer pneumatischen Förderanlage.

Aufbau

Fliehkraftabscheider sind wie Zyklonabscheider aufgebaut. Sie bestehen aus dem zylinderförmigen Oberteil mit Eintrittsspirale, dem Tauchrohr und dem konischen Unterteil mit Auslauf.

Für den Einsatz in pneumatischen Saugförderanlagen ist in dem Tauchrohr eine Drosselklappe integriert.

Vorteile

- kompakte Bauart
- ausgezeichneter Trenneffekt
- hohe Verschleißfestigkeit
- stufenlos verdrehbar auf Zellenradschleusen
- integrierte Drosselklappe bei Saugpneumatik
- Fertigung von Sondergrößen möglich

Ausführung

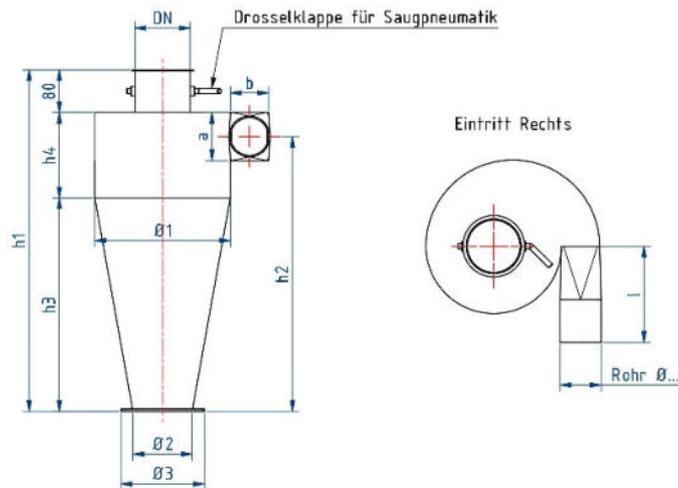
- 2 mm stark (Standard) oder 3 mm verstärkte Ausführung
- Normalstahl, Edelstahl und HARDOX
- Eintritt: Rechts oder Links
- für Saug- oder Druckpneumatik

Druckverlust

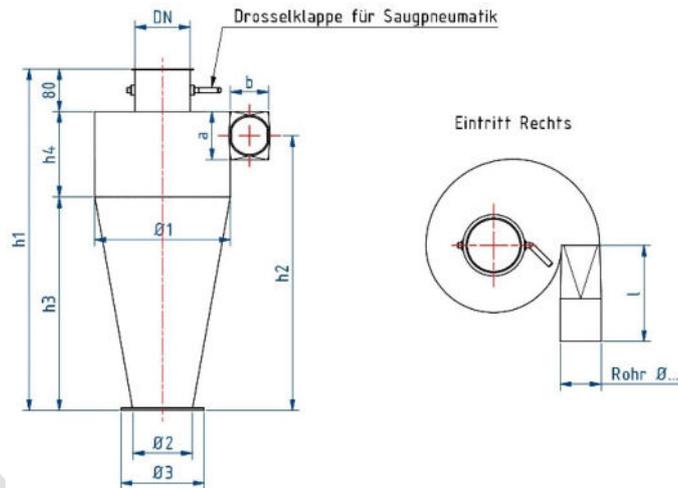
- Material ca. 60 daPa
- Reinluft ca. 100 daPa



Maßzeichnung



Größe	Ø1	h1	h2	h3	h4	a x b	l	Rohr Ø	Ø2	Ø3	Zellenrad- schleuse	DN	Luftbedarf m³/min									
16.0	160	555	447	315	160	56 x 50	180	38 x 2,3 42,4 x 2,3 44,5 x 2,3 48,3 x 2,3 51 x 2,3			ASE 180	60	2,3									
16.1		595	487		200																	
16.2		640	532	400	160																	
16.3		680	572		200																	
20.0	200	555	440	315	160	71 x 63	180	54 x 2,3 57 x 2,3 60,3 x 2,3	110	155	ASE 180	80	3,5									
20.1		595	480		200																	
20.2		640	525	400	160																	
20.3		680	565		200																	
22.0	225	640	525	400	160	90 x 71	230	63,5 x 2,3 70 x 2,6			ASE 220	100	4,5									
22.1		680	565		200																	
25.0	250	640	515	400	160	90 x 71	230	76,1 x 2,6 82,5 x 2,6			ASE 220	100	5,5									
25.1		680	555		200																	
28.0	280	780	650	500	200	100 x 90	230	88,9 x 2,6	150	205	ASE 220	120	7									
28.1		830	700		250																	
28.2		860	730		280																	
28.3		740	610		160																	
28.4		780	650		200																	
28.5		830	700		250																	
31.0	315	830	688	500	250	125 x 100	230	95 x 3 101,6 x 2,9	150	205	ASE 220	120	8,5									
31.1		860	718		280																	
35.0	355	830	688		500									250	125 x 100	230	108 x 2,9	150	205	ASE 220	140	11
35.1		860	718											280								
35.2		76,1 x 2,6 108 x 2,9	220											285								
40.0	400	890	740											560								



Größe	Ø1	h1	h2	h3	h4	a x b	l	Rohr Ø	Ø2	Ø3	Zellenrad- schleuse	DN	Luftbedarf m ³ /min
45.0	450	890	730	560	250	160 x 125	280	114,3 x 2,9 127 x 2,9 133 x 2,9 139,7 x 2,9	150	205	ASE 220	150	17
45.1		955	795		315								
45.2		890	730		250								
45.3		955	795		315								
56.0	560	1.230	1.060	800	350	180 x 140	310	159 x 2,9	220	285	ASE 280	200	26
63.0	630	1.560	1.380	980	500	200 x 160	330	159 x 2,9 DN 175				224	34
80.0	800	1.930	1.725	1.200	650	250 x 200	400	DN 200	Bord DN 300	A350		250	41
80.1												300	60
100	1000	2.305	2.068	1.455	770	315 x 280		DN 250				300	60

ab Baugröße 63.0: Abscheider 2-teilig mit Flansch

ANDREAS SPUTH

Mühlen- & Maschinenbau

99869 Hörssel, OT Ebenheim - Hauptstraße 4
 Telefon: 036254 / 71464 - Fax: 036254 / 70262
 E-Mail: info@muehlenbau-ebenheim.de
 Internet: www.muehlenbau-ebenheim.de

