



### Kreissieb - KSZK

Das Kreissieb wird vorwiegend in der Mühlenreinigung eingesetzt und besitzt zwei Sieblagen. Somit werden 3 Fraktionen (Schrollen, Sand und Kleinkorn, sowie Gutprodukt) erzielt. Für die Reinigung der Siebe wird die bewährte Gummiklopfreinigung angewandt.

Der Siebkasten hängt schwebend mit GFK-Rundstäben an einem stabilen Siebkastengestell aus geschlossenem Stahlbauhohlprofil. Das Siebkastengestell lässt sich zum Transportieren leicht zerlegen.



Jede Sieblage hat in der Länge 2 Siebkästen, mit unterschiedlicher Neigung und mit Produkten angepassten Lochblechen. Somit wird eine hohe Leistung zu geringer Siebfläche erreicht. Die Siebkastenrahmen sind aus Hartholz und mit einem Kugelboden ausgestattet. Das Wechseln der Siebe ist durch Öffnen der Stirnplatte am Sieb leicht möglich.

Die verschraubte Antriebseinheit mit wartungsarmen Permanent-Schmiersystem lässt sich komplett austauschen.

Der Drehstrommotor ist ab Typ KSZK 500 mit einer Bremse ausgerüstet, um ein schnelleres Stillstehen des Siebkastens zu erreichen. Bei elektrischer Ausstattung für ATEX Zone 22 ist der Drehstrommotor bauartbedingt immer ohne Bremse ausgeführt.

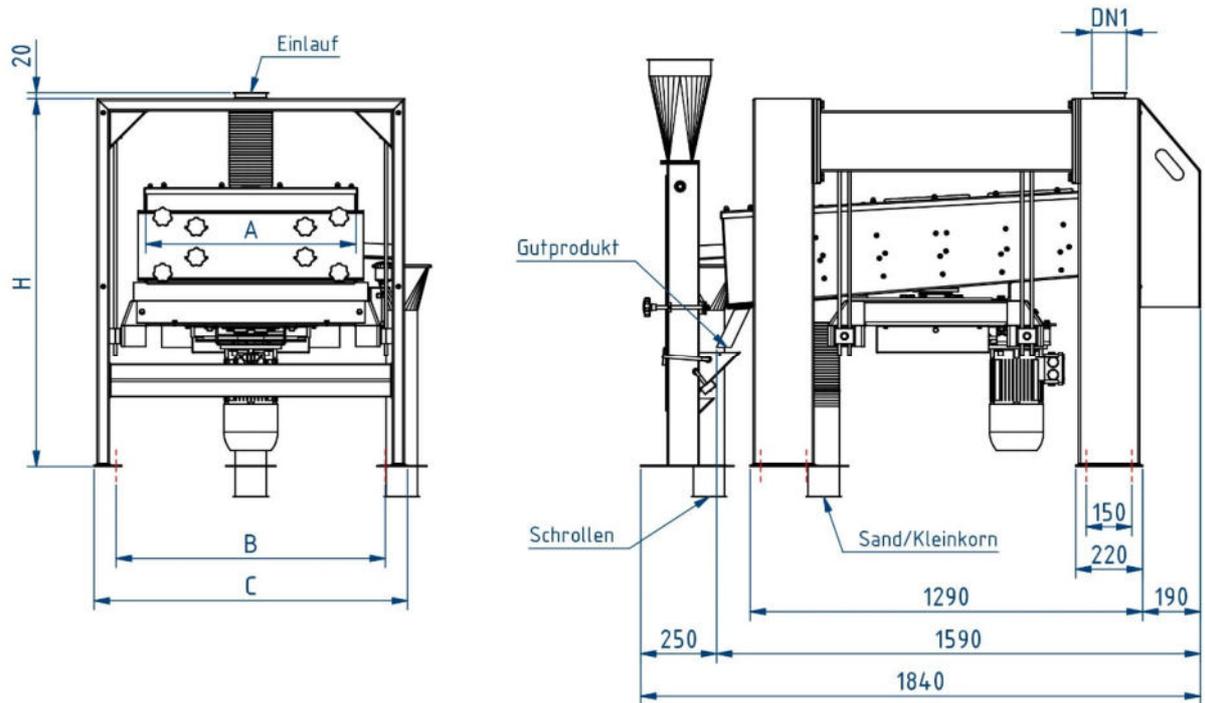
Dem Kreissieb kann optional noch ein Windsichtseparator nachgeschaltet werden.

### Leistungsdaten

Typ	Leistung kg/h	Siebfläche je Sieblage	Motor kW	Masse kg	Windsicht- separator	Luftbedarf m <sup>3</sup> /min
<b>KSZK 400</b>	1.800	0,52 m <sup>2</sup>	0,75	325	400 / 140	11,5
<b>KSZK 500</b>	2.500	0,65 m <sup>2</sup>	0,75	345	500 / 175	19,5
<b>KSZK 630</b>	3.200	0,82 m <sup>2</sup>	1,1	405	630 / 200	21,5
<b>KSZK 800</b>	4.000	1,05 m <sup>2</sup>	1,1	470	800 / 224	30

Leistungsangabe für Weizen/Roggen

## Maßzeichnungen



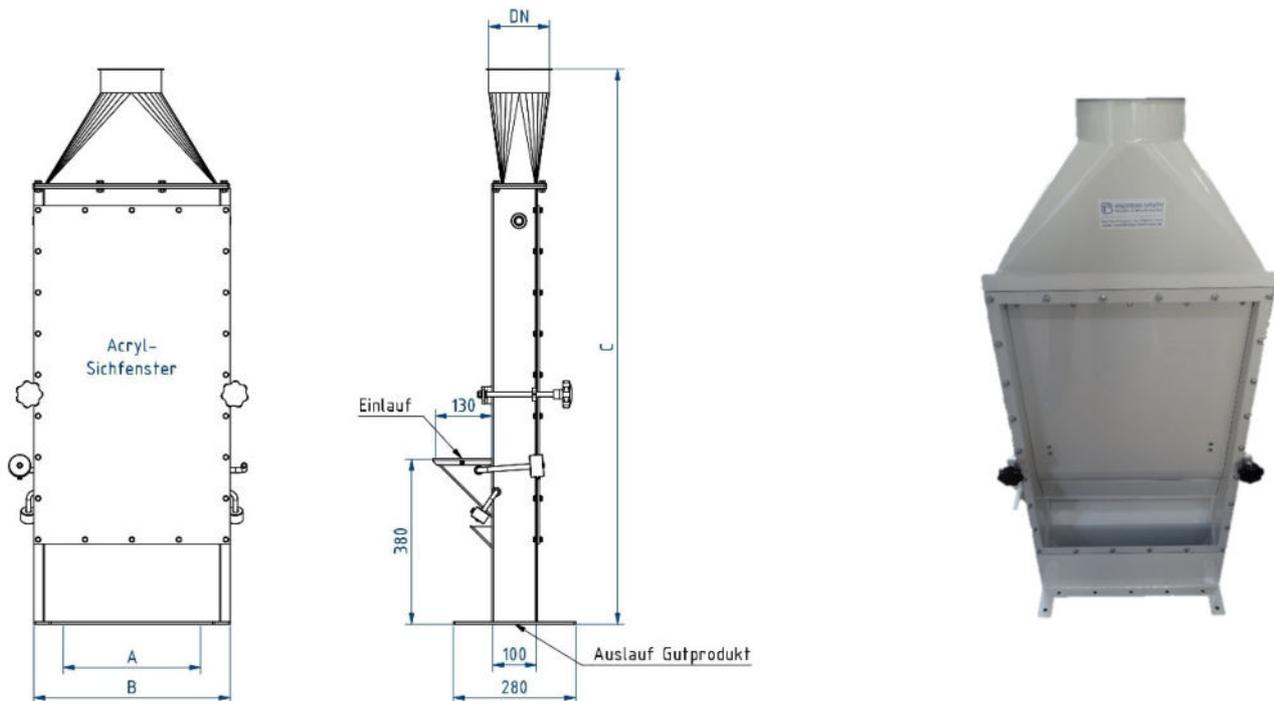
## Baumaße

Typ	DN1	A	B	C	H
<b>KSZK 400</b>	100	460	655	800	1.160
<b>KSZK 500</b>	100	560	755	900	
<b>KSZK 630</b>	120	690	885	1.030	1.220
<b>KSZK 800</b>	2 x 120	860	1.055	1.200	

## Windsichtseparator

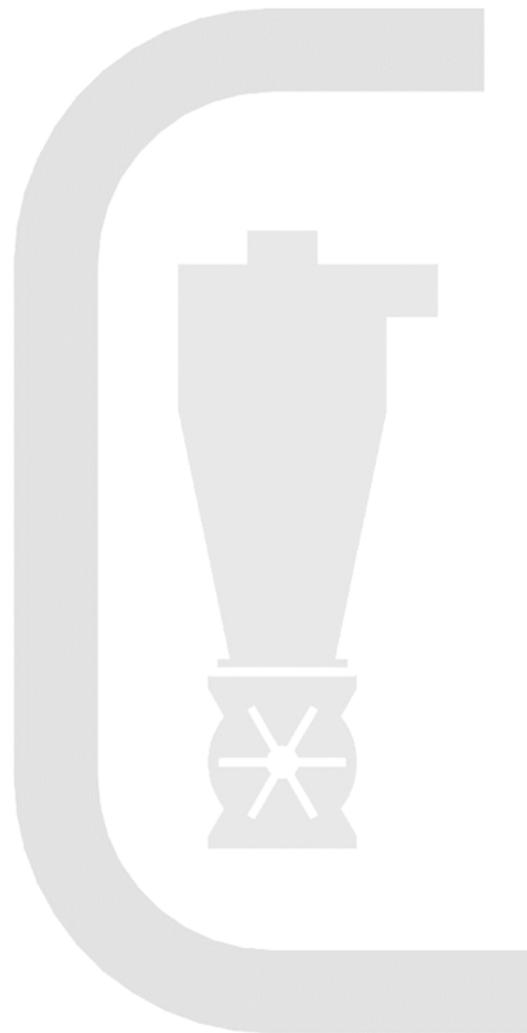
Der Windsichtseparator trennt im Windkanal Staub und Spreu vom Gutprodukt. Die Einstellung der Trennwand wird durch die große Sichtscheibe kontrolliert.

Der Auslaufübergang des Windsichtseparators kann zusätzlich mit einem Magneten bestellt werden.



Typ	A	B	C	Aspiration	Luftbedarf m <sup>3</sup> /min
<b>315 / 120</b>	250	365	1.280	DN 120	8,5
<b>400 / 140</b>	315	450		DN 140	11,5
<b>400 / 150</b>	315	450		DN 150	14,5
<b>500 / 175</b>	315	550		DN 175	19,5
<b>630 / 200</b>	400	680	1.350	DN 200	24,5
<b>800 / 224</b>	500	850		DN 224	30,5

Druckverlust ca. 50 daPa



**ANDREAS SPUTH**  
**Mühlen- & Maschinenbau**

99869 Hörssel, OT Ebenheim - Hauptstraße 4  
Telefon: 036254 / 71464 - Fax: 036254 / 70262  
E-Mail: [info@muehlenbau-ebenheim.de](mailto:info@muehlenbau-ebenheim.de)  
Internet: [www.muehlenbau-ebenheim.de](http://www.muehlenbau-ebenheim.de)

