



ANDREAS SPUTH

Mühlen- & Maschinenbau

Radialventilator „HVM“ - Hochdruck

Anwendungsbereich

Hochdruck-Radialventilatoren werden als Luftstromerzeuger in pneumatischen Förderanlagen eingesetzt.

Der vom Ventilator erzeugte Luftstrom wird zum saug- oder druckseitigen Fördern von Material (Mehl, Schrot, Getreide, usw.) genutzt.

Die Konstruktion des Ventilators ist darauf ausgerichtet, kleine Luftmengen bei „hohen Drücken“ zu fördern.

Die Größe und Ausführung des Ventilators ist abhängig vom Widerstand der Anlage und von der benötigten Luftmenge.

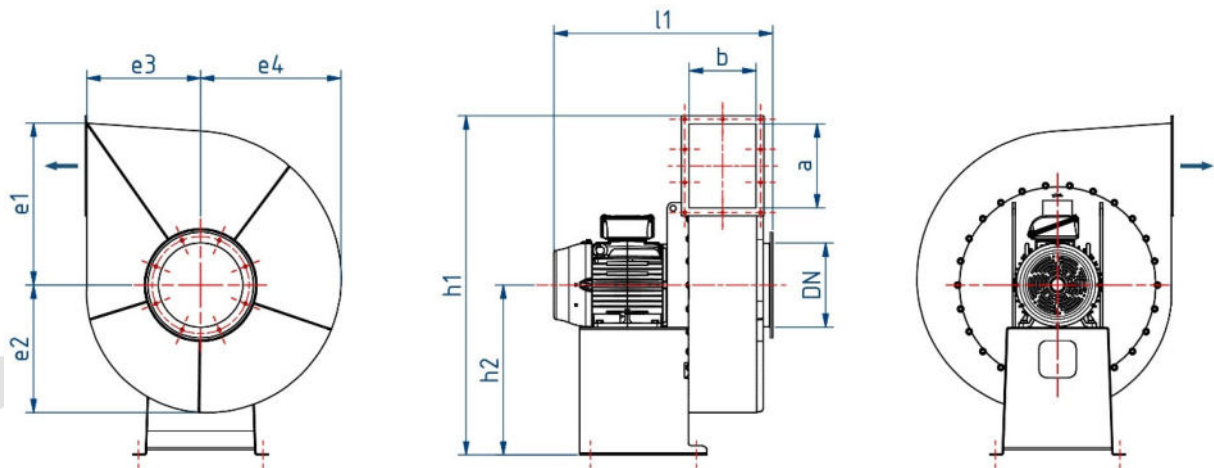


Leistungsdaten

HVM	Volumenstrom	Totaldruck- erhöhung	Norm- Motor	Ansaug- öffnung	Ausblas- öffnung	Schallpegel
	m ³ /min	daPa	kW	DN	a x b	dB (A)*
560/100	9	500	1,5	100	125 x 90	72
560/125	18	700	3	125	140 x 90	71
560/160	24	700	4	160	200 x 125	72
	35	700	5,5			72
560/200	53	650	7,5	200	250 x 125	73
600/100	11	600	3	100	125 x 100	73
630/100	15	700	4		160 x 100	72
630/125	21	630	4	125	200 x 125	72
630/160	31	900	5,5	160		72
	38	900	7,5		73	
630/200	60	850	11	200	250 x 125	74
630/250	70	900	15	250	250 x 160	74
630/280	100	850	18,5	280	315 x 160	75
	126	690	22			75
710/125	19	950	5,5	125	160 x 125	75
710/160	22	900	5,5	160	200 x 125	74
	27	900	7,5			74
710/200	50	1000	11	200	250 x 125	75
710/250	80	1050	15	250	250 x 160	76
	130	1050	18,5			76
710/280	91	880	22	280	315 x 160	76
710/315	130	900	30	315	315 x 200	78
730/160	30	950	7,5	160	200 x 125	75
750/160	42	950	15			77
750/200	50	1100	15	200	200 x 160	78
750/250	66	1000	18,5	250	250 x 160	78
780/160	34	1100	11	160	200 x 125	77
	52	1000	15			77
780/200	56	1000	15	200	250 x 160	78
	65	1000	18,5			78
780/250	76	1100	22	250	280 x 160	79
780/280	122	1100	30	280	315 x 160	79
820/200	47	1250	15	200	200 x 160	81
	64	1250	18,5			81
820/250	72,5	1170	22	250	250 x 160	82
820/280	103	1160	30	280	315 x 160	82
820/315	128	1160	37	315	315 x 200	83
820/355	150	1140	45	355	400 x 250	83

*Raumgeräusch in 1 m Abstand vom Ventilatorgehäuse bei druck- u. saugseitigem Rohranschluss

Maßzeichnung



Baumaße

HVM	a x b	DN	h1	h2	l1* - ca.	e1	e2	e3	e4
560/100	125 x 90	100	880	460	360	420	355	340	370
560/125	140 x 90	125			425				
560/160	200 x 125	160			565				
560/200	250 x 125	200			585				
600/100	125 x 100	100	1.055	550	470	485	395	370	420
630/100	160 x 100	100	1.080	560	515	520	410	380	440
630/125	160 x 100	125			460				
630/160	200 x 125	160			585				
630/200	250 x 125	200			635				
630/250	250 x 160	250			650				
630/280	315 x 160	280			760				
710/125	160 x 125	125	1.290	650	485	610	480	430	530
710/160	200 x 125	160			585				
710/200	250 x 125	200			635				
710/250	250 x 160	250			720				
710/280	315 x 160	280			760				
710/315	315 x 200	315			845				
750/160	200 x 125	160	1.490	750	705	710	535	475	595
750/200	200 x 160	200			740				
750/250	250 x 160	250			790				
780/160	200 x 125	160	1.505	780	635	725	550	485	615
780/200	250 x 160	200			720				
780/250	280 x 160	250			750				
780/280	315 x 160	280			805				
820/200	200 x 160	200	1.600	800	685	800	620	550	690
820/250	250 x 160	250			745				
820/280	315 x 160	280			805				
820/315	315 x 200	315			895				
820/355	400 x 250	355			1.110				

*abhängig vom verwendeten Motor

Aufbau

Unsere Ventilatoren bestehen aus einer massiven und schwingungsarmen Stahlblechkonstruktion. Das Laufrad wird direkt auf der Motorwelle montiert, sodass ein höchstmöglicher Wirkungsgrad erzielt wird.

Die Ventilatoren bestehen aus:

- Ventilatorgehäuse
- Motorbock (Bauform W)
- Laufrad
- Ansaugstutzen
- Drehstrommotor - IE3

Bauformen

- W** Der Drehstrommotor wird auf einem massiven Motorbock montiert. Die Ventilator-Rückwand ist fest mit dem Motorbock verbunden. Dadurch lässt sich das Gehäuse auf der Ventilator-Rückwand stufenlos von 180° - 270° verstellen. Dies ermöglicht eine günstigere Stellung des Ventilatoraustrittes zur Rohrleitung, was die Montage vereinfacht. (Standard)
- A** Bei dieser Bauform wird der Antrieb direkt an das Gehäuse des Ventilators angeflanscht. Diese Variante eignet sich besonders zum direkten Montieren auf einem Abscheider oder Filter. (Aufbauventilator)

Ausführungen

- Schutzmaßnahmen nach ATEX-Richtlinien für ATEX-Zone 22
- Antriebe optional mit erhöhter Energieeffizienz (IE4)



Zubehör

- Drosselklappe
- Übergangsstücke für Ein- und Austritt
- Kompensatoren (auch mit ATEX-Zertifikat)
- Leitbleche
- Schalldämpfer
- Schutzgitter
- Schwingungsdämpfer



ANDREAS SPUTH

Mühlen- & Maschinenbau

99869 Hörssel, OT Ebenheim - Hauptstraße 4
Telefon: 036254 / 71464 - Fax: 036254 / 70262
E-Mail: info@muehlenbau-ebenheim.de
Internet: www.muehlenbau-ebenheim.de

