



## Zellenradschleusen

### ASE/ASEG

#### Anwendungsbereich

Unsere Zellenradschleusen ASE/ASEG dienen zur Austragung von pulverigen bis körnigen Schüttgütern aus einer pneumatischen Förderung. Des Weiteren können unsere Schleusen zur Einschleusung und Dosierung verwendet werden.

Sie kann als Einzelschleuse oder als Schleusenbank mit Gruppenantrieb in einer Mühlenpneumatik eingesetzt werden.

Für die unterschiedlichsten Eigenschaften des Fördergutes sowie die damit eingehenden Anforderungen, bieten wir eine entsprechende Ausführung des Zellenrades an.

#### Merkmale unserer Schleusen

- Nennförderleistung: max. 22 m<sup>3</sup>/h bei 100 % Füllgrad
- Druckbereich: +/- 0,49 bar
- Produkttemperatur: max. 80°C
- kompakte Bauweise
- geringe Leckluft dank präziser Fertigung



#### Ausführungen

- Gehäuse und Deckel in Grauguss
- Rotor aus Grauguss (Standard), Normalstahl oder Edelstahl
- ASE mit geschlossenem Rotor in 4-Kammer-Ausführung (ASE 180/220) und 6-Kammer-Ausführung (ASE 280) aus Grauguss
- ASEG mit offenem Rotor in 8-Kammer-Ausführung aus Stahl
- ASEG mit auswechselbaren und nachstellbaren Dichtleisten aus Gummi oder Polyurethane

#### Bauformen

- A - mit angeflanschten Stirnradtriebemotor, ohne freies Wellenende
- B - mit angeflanschten Stirnradtriebemotor und freies Wellenende
- C - mit zwei freien Wellenenden
- D - mit einem freien Wellenende

#### Optionen

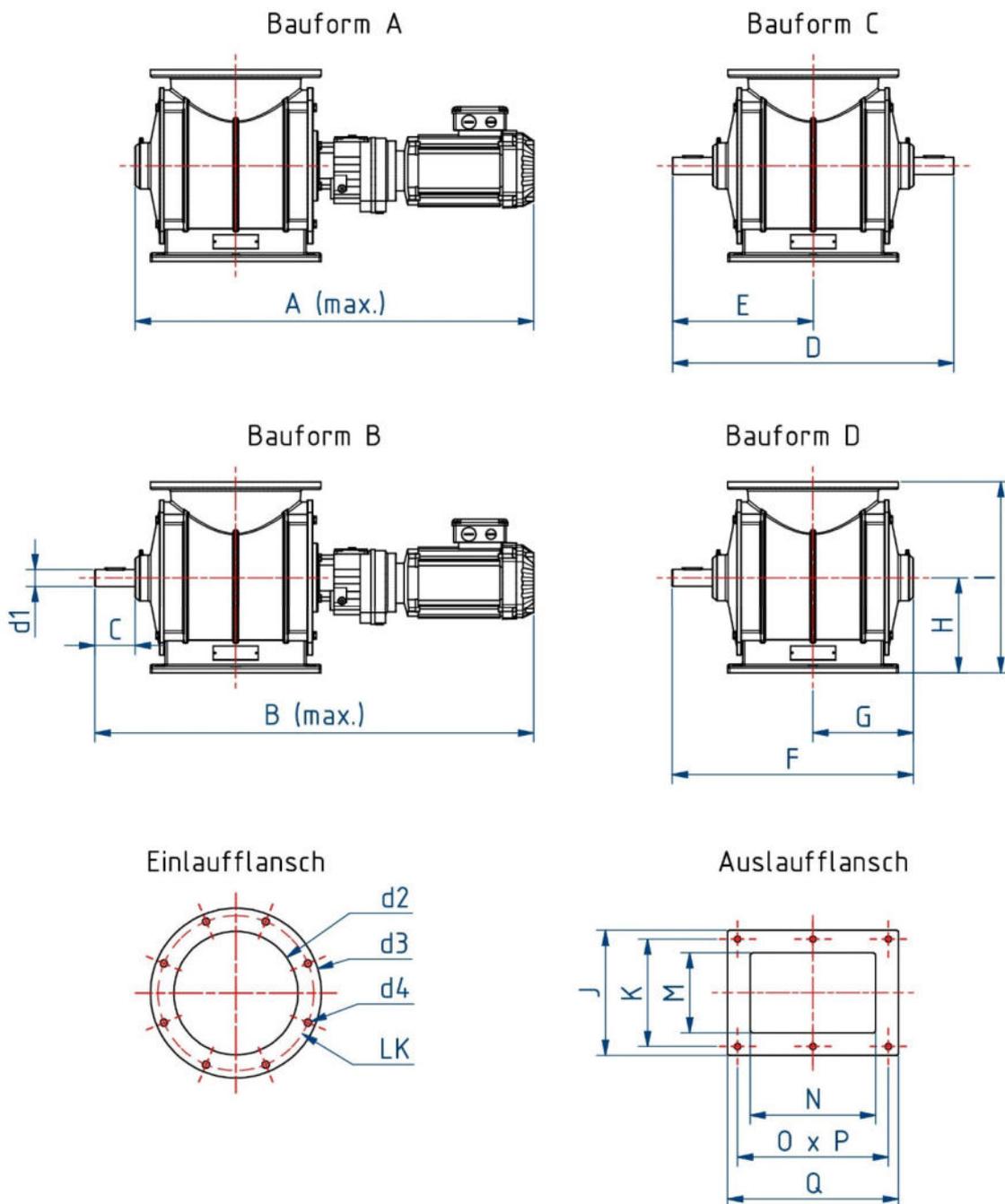
- als ATEX-Gerät eigensicher nach Richtlinie 2014/34/EU für Zone 20/22 (Innen/Außen)
- Mehr-Kammer-Ausführung
- Kammerverkleinerung für geringere Fördervolumen
- abgeschrägte Rotorstege (ASEG)
- Polyurethan mit FDA-Konformität
- Antriebe mit erhöhter Energieeffizienz (IE4) - ab 0,75 kW



## Zubehör

- Ein- und Auslaufstutzen
- Schauglshalter oder Abscheider-Aufnahmeflansch
- Einlaufabstreifer
- Fördereinlauf für pneumatische Förderanlagen
- Drehzahlüberwachung

## Maßzeichnungen



## Baumaße

Typ	ASE 180	ASEG 180	ASE 220	ASEG 220	ASE 280	ASEG 280
<b>A</b>	650	685	720	755	855	890
<b>B</b>	715	750	795	830	935	970
<b>C</b>	65	30	75	45	80	50
<b>d1</b>	28				34	
<b>D</b>	380		450		560	
<b>E</b>	190		225		280	
<b>F</b>	315	350	375	410	480	515
<b>G</b>	125	160	150	185	200	235
<b>H</b>	128		153		192	
<b>I</b>	255		305		385	
<b>d2</b>	Ø 122		Ø 162		Ø 247	
<b>d3</b>	Ø 200		Ø 245		Ø 340	
<b>d4</b>	8 x Ø 12				8x Ø 14	
<b>LK</b>	Ø 174		Ø 216		Ø 310	
<b>J</b>	205		200		250	
<b>K</b>	165				215	
<b>M</b>	125				160	
<b>N</b>	125		180		250	
<b>O</b>	165		215		150	
<b>P</b>	1		1		2	
<b>Q</b>	205		250		340	

## Leistungsdaten

Typ	Inhalt Rotor	Leistung	Drehzahl	Motor	Gewicht
	bei 100% l/U	bei 50% m³/h	U/min	kW	ohne Motor kg
<b>ASE 180</b>	2,0	0,7 – 2,9	12 – 48	0,25 – 0,55	30
<b>ASE 220</b>	4,9	2,3 – 6,3	16 – 43	0,25 – 0,75	45
<b>ASE 280</b>	10,5	5,6 – 11,0	18 – 35	0,37 – 1,1	90

# A350

## Anwendungsbereich

Unsere Zellenradschleusen A350 dient zur Austragung von pulverigen bis körnigen Schüttgütern aus einer pneumatischen Förderung. Des Weiteren kann die Schleuse zur Einschleusung und Dosierung verwendet werden.

Für die unterschiedlichsten Eigenschaften des Fördergutes sowie die damit eingehenden Anforderungen, bieten wir eine entsprechende Ausführung des Zellenrades an.

## Ausführungen

Die Zellenradschleuse A350 ist eine Einzeltriebsschleuse mit Graugussgehäuse und -deckel. Der standardmäßig seitlich geöffnete Rotor besteht aus 8 Kammern und wird aus Normalstahl gefertigt.

## Merkmale unserer Schleusen

- Nennförderleistung: max. 48 m<sup>3</sup>/h bei 100 % Füllgrad
- Druckbereich: +/- 0,49 bar
- Produkttemperatur: max. 80°C
- geringe Leckluft dank präziser Fertigung

## Optionen

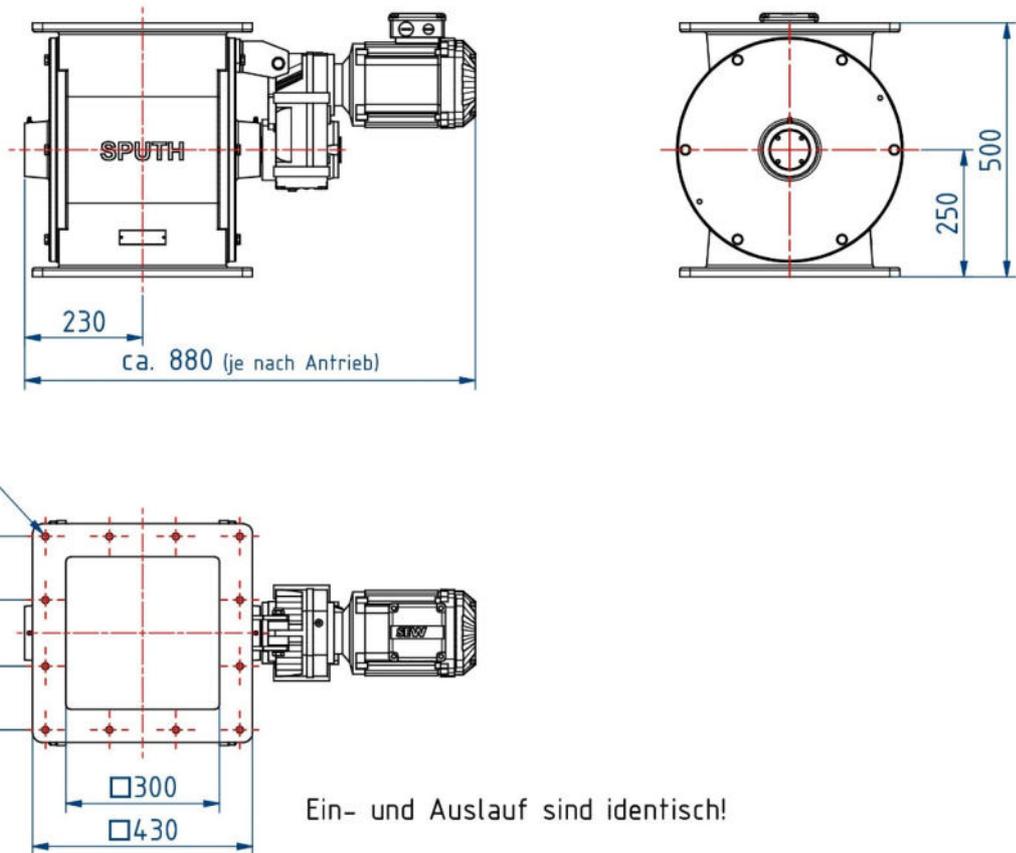
- als ATEX-Gerät eigensicher nach Richtlinie 2014/34/EU für Zone 20/22 
- schräg gestellte Rotorblätter
- abgeschrägte Rotorblätter
- auswechselbaren und nachstellbaren Dichtleisten aus Gummi oder Polyurethane (auch mit FDA-Konformität)
- geschlossener Rotor
- Rotor aus Edelstahl
- Antriebe mit erhöhter Energieeffizienz (IE4) - ab 0,75 kW

## Zubehör

- Ein- und Auslaufstutzen
- Schauglashalter oder Abscheider-Aufnahmeflansch
- Einlaufabstreifer
- Fördereinlauf für pneumatische Förderanlagen



## Maßzeichnung



## Leistungsdaten

Inhalt Rotor	Leistung	Drehzahl	Motor	Gewicht
bei 100% I/U	bei 50% m <sup>3</sup> /h	U/min	kW	ohne Motor kg
20	18	30	0,75	165
	20,5	34	1,1	
	24	40		

## ANDREAS SPUTH

### Mühlen- & Maschinenbau

99869 Hörssel, OT Ebenheim - Hauptstraße 4  
 Telefon: 036254 / 71464 - Fax: 036254 / 70262  
 E-Mail: [info@muehlenbau-ebenheim.de](mailto:info@muehlenbau-ebenheim.de)  
 Internet: [www.muehlenbau-ebenheim.de](http://www.muehlenbau-ebenheim.de)

